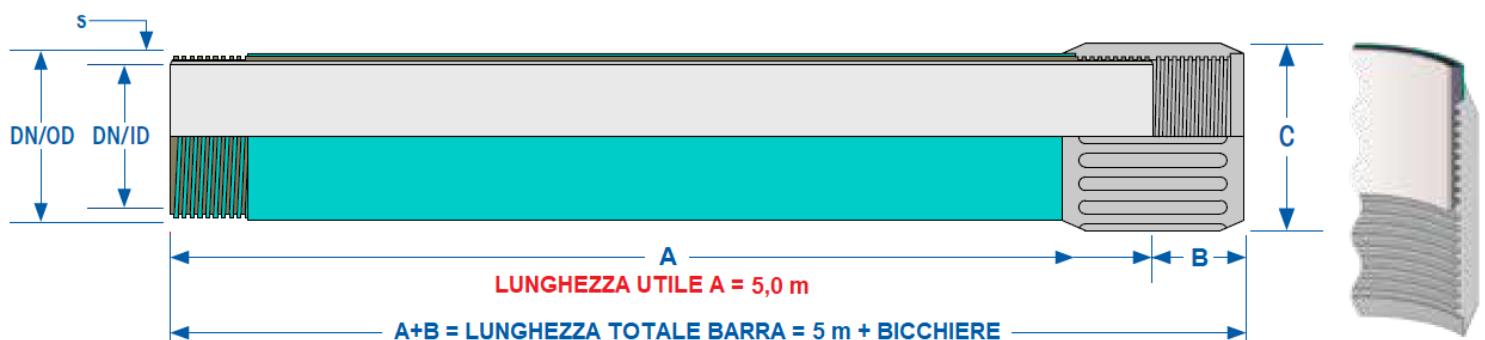


<b>NOME COMMERCIALE</b>	ECOPOZZO (CON INNESTO A MANICOTTO FILETTATO)
<b>DESCRIZIONE</b>	Tubo in PP-HM (Polipropilene ad Alto Modulo) a parete strutturata compatta in triplo strato, pareti esterna e interna lisce
<b>CAMPO di APPLICAZIONE</b>	Pozzi artesiani ed opere di captazione di acqua e di fluidi sotterranei
<b>RIFERIMENTI NORMATIVI</b>	- UNI EN ISO 9969 - UNI EN ISO 3127 - Decreto Ministero della Salute n°174/04
<b>GAMMA DIMENSIONALE</b>	- Da DN/OD 125 mm a DN/OD 400 mm - Classe di rigidità anulare (SN) da SN20 kN/m <sup>2</sup> a SN35 kN/m <sup>2</sup>
<b>TIPOLOGIA di GIUNZIONE</b>	Giunzione a manicotto filettato, con filettature maschio ricavate direttamente nello spessore del tubo e filettature femmina ricavate nella parete interna del manicotto (che ha la funzione di bicchiere)
<b>COLORI</b>	- Parete esterna: <b>VERDE-AZZURRO ACQUA MARINA</b> - Parete interna: <b>BIANCO</b>
<b>CONFEZIONAMENTO</b>	Barre di lunghezza utile (A) 5 m + bicchiere (B)



Immagine, disegni e colorazioni hanno scopo puramente indicativo

**RICCINI s.r.l.**

Via Loredana, 34 – 06132 Perugia (PG) località San Martino in Campo - Italia

info@riccini.it

+39 075 591 031

+39 075 591 7020

www.riccini.it

Riccini S.r.l.

Riccini S.r.l.

PEC riccini@pec.riccini.it - R.E.A. PG n. 126606 - Reg. Impr./C.F./P.IVA 00644190548 - Cap. Soc. € 366.080,00 i.v.



Diametro esterno nominale <b>DN/OD</b> (mm)	Diametro esterno medio <b>Dem</b>		Spessore di riferimento <b>S</b> (mm)	Diametro interno <b>DN/ID</b> (mm)	Lunghezza totale barra <b>A + B</b> (mm)	Classe di rigidità anulare <b>SN</b> (kN/m <sup>2</sup> )	Resistenza minima alla compressione (N)
	<b>Dem<sub>min</sub></b> (mm)	<b>Dem<sub>max</sub></b> (mm)					
140	141,0	141,7	7,5	125,0	5085	20	2250
160	161,0	161,7	10,6	138,8	5085	35	2250
200	201,0	201,7	13,0	174,0	5085	30	2250
225	226,0	226,8	12,5	200,0	5100	25	2250
225	226,0	226,8	16,5	192,0	5100	35	2250
250	251,0	251,7	13,6	222,8	5120	25	2250
250	251,0	251,7	20,0	210,0	5120	35	2250
315	315,0	316,0	15,0	285,0	5130	20	2250
315	315,0	316,0	25,0	265,0	5130	35	2250
400	400,0	401,0	19,0	362,0	5140	20	2250
400	400,0	401,0	30,0	340,0	5140	35	2250

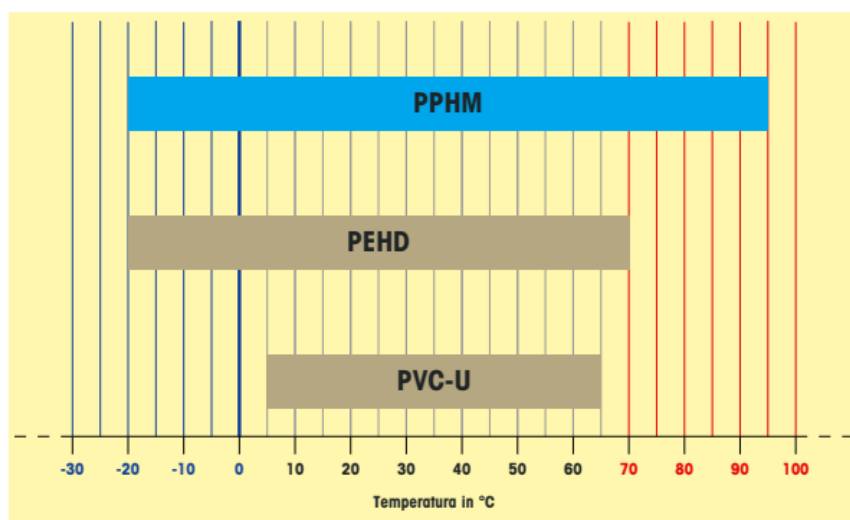
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	PROPRIETA'	REQUISITI	PARAMETRI DI PROVA	METODO	ESITO DELLA PROVA	
	Rigidità anulare (SN)	≥ SN nominale	Temperatura di prova 23 ± 2 °C - Schiacciamento del 3% del diametro interno medio - Velocità di prova variabile secondo la dimensione nominale del tubo	UNI EN ISO 9969	> SN nominale	
	Resistenza allo schiacciamento	≥ Resistenza minima dichiarata	- Temperatura di prova 23°C - Schiacciamento del 10% del diametro esterno medio - Velocità di prova 15 mm/min	CEI EN 61386-1/24	> Resistenza minima dichiarata	
	Resistenza all'urto a 0 °C	Tasso di rottura (TIR) ≤ 10 %	Temperatura di prova 0 °C H = 2m Massa battente da 2,75 kg a 7,5 kg	UNI EN ISO 3127	Tasso di rottura (TIR) ≤ 10%	
	Resistenza alla trazione della giunzione filettata (innesto a filetto maschio/femmina)	Diametro esterno nominale DN/OD (mm)	Spessore di riferimento S (mm)	VALORI DI RESISTENZA DEI GIUNTI A FILETTO. DATI ESPRESSI COME CARICO DI ROTTURA IN kg, ALLA TEMPERATURA DI 23 °C, CON LA GIUNZIONE COMPLETAMENTE E CORRETTAMENTE ACCOPPIATA		
		140	7,5 / 20	1250		
		160	10,6 / 35	1900		
		200	13,0 / 30	3100		
		225	12,5 / 25	2500		
		225	16,5 / 30	4000		
250		13,6 / 25	2900			
250		20,0 / 35	4500			
315		15,0 / 20	2200			
315		25,0 / 35	4500			
400	19,0 / 20	2600				
400	30,0 / 35	6000				

**CARATTERISTICHE TECNICHE**

Conforme alle vigenti disposizioni normative per le tubazioni destinate al contatto con acqua potabile o da potabilizzare destinata al consumo umano (Decreto Min. Salute 174/04)  
(a fronte del limite normativo di 60 mg/kg, il rilascio di sostanze nel terreno e nella falda di Ecopozzo è < 6 mg/kg)

Idoneo anche per installazioni a basse temperature fino a -20°C

Temperature di impiego: da -20 a +90°C

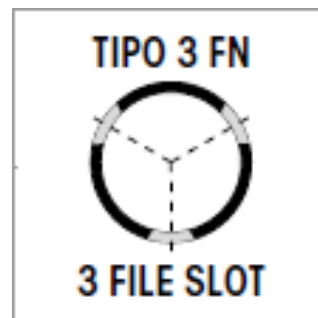


Formulazione chimica del materiale costituente esente da piombo, cromo ed altri metalli pesanti, alogeni e ftalati

Elevata resistenza a:

- Azione corrosiva di correnti vaganti nel sottosuolo e alla corrosione in generale
- Resilienza (integrità del manufatto in fase di movimentazione e posa)
- Alte temperature
- Agenti microbici
- Acque marine e/o salmastre

I tubi ECOPOZZO possono essere realizzati anche completi di fessure (3 file di fessure disposte a 120° sulla circonferenza del tubo stesso)



**TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE e STOCCAGGIO**

**TRASPORTO**

Durante la fase di trasporto, ECOPOZZO A MANICOTTO FILETTATO va opportunamente sistemato in modo che sia convenientemente appoggiato per l'intera lunghezza. Ciò eviterà fastidiose deformazioni che potrebbero rallentare l'immediata posa in opera. La plasticità della mescola in polipropilene ad alto modulo, unita alla termoresistenza del materiale, può causare, sotto l'azione continua dei raggi solari, tenui curvature che comunque risultano reversibili.

**MOVIMENTAZIONE**

Benché ECOPOZZO A MANICOTTO FILETTATO offra un'eccellente resistenza all'urto (anche a basse temperature), durante le operazioni di carico e scarico è sempre bene movimentarlo in modo da evitare sollecitazioni violente, abrasioni e deformazioni. Anche in cantiere è necessario muoverlo con cura in modo da evitare ogni possibile alterazione che comporti il danneggiamento delle giunzioni, siano esse a filetto o a bicchiere liscio. Si dovrà sempre fare in modo che in fase di stoccaggio dei tubi non subentrino deformazioni permanenti o danni irrimediabili. In caso di stoccaggio di tubi non palettizzati (sfusi), è bene usare l'accortezza di disporre i bicchieri in posizione leggermente "scartata", cioè in modo sfalsato, rispetto ai contigui in modo da assicurare al "corpo" dei singoli tubi un appoggio il quanto più possibile completo che ne favorisca la rettilinearità. In caso di carico e scarico di pallets interi è consigliato l'utilizzo di dispositivi meccanici (carrelli elevatori con forche, "muletti"). In alternativa, se la movimentazione avviene a mezzo di "bracci" meccanici è bene utilizzare cinture in nylon. È fortemente sconsigliato l'utilizzo di funi di acciaio, catene o ganci.

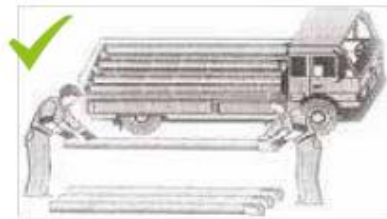
**STOCCAGGIO**

Lo stoccaggio di tubi forniti in pallet dall'azienda non ha bisogno di particolari precauzioni. I bancali possono essere impilati l'uno sull'altro sino a due. Lo stoccaggio di pile di tubi non confezionati in pallet, cioè sfusi, non deve provocare deformazioni o danneggiamenti ai tubi stessi. Perciò, è necessario l'utilizzo di:

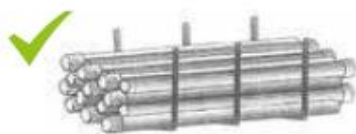
- alla base, assi in legno larghi circa 8 cm posti al massimo a 2 metri di distanza l'uno dall'altro;
- lateralmente, adeguati supporti verticali posti al massimo a 2 metri di distanza l'uno dall'altro.

In ogni caso, se non è possibile lo stoccaggio in piano, si consiglia di riportare l'orizzontalità per mezzo di assi di legno.

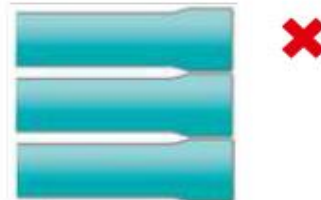
**CORRETTO**



cinture in nylon



**ERRATO**



catene



I tubi in PP-HM ECOPOZZO A MANICOTTO FILETTATO sono prodotti da Riccini S.r.l., azienda operante con Sistema di Qualità conforme a ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015 certificato da Ente Terzo accreditato (CSQ-IQNet).

San Martino in Campo (PG) – 17/06/2022

**RICCINI s.r.l.**

Via Loredana, 34 – 06132 Perugia (PG) località San Martino in Campo - Italia

info@riccini.it

+39 075 591 031

+39 075 591 7020

www.riccini.it

Riccini S.r.l.

Riccini S.r.l.

PEC riccini@pec.riccini.it - R.E.A. PG n. 126606 - Reg. Impr./C.F./P.IVA 00644190548 - Cap. Soc. € 366.080,00 i.v.