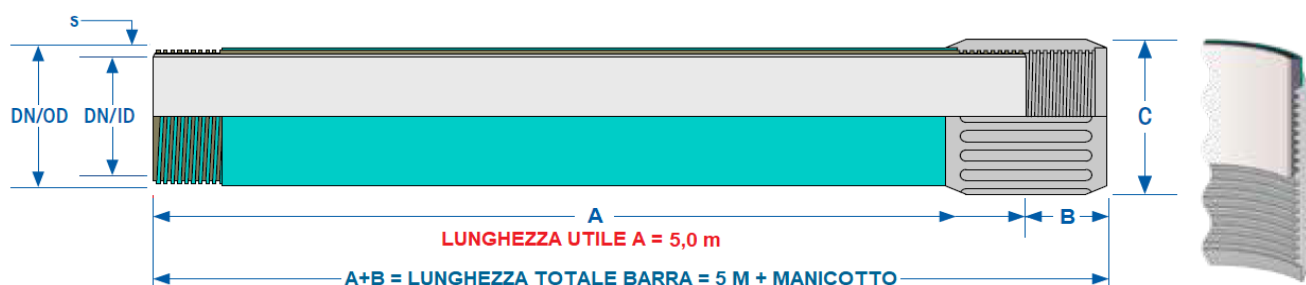


NOME COMMERCIALE	ECOPOZZO
COSTRUZIONE	Tubo in PP (Polipropilene) a parete compatta in triplo strato, pareti esterna ed interna liscia con innesto a manicotto filettato
CAMPO di APPLICAZIONE	Pozzi artesiani ed opere di captazione di acqua e di fluidi sotterranei
RIFERIMENTI NORMATIVI	- UNI EN ISO 9969 - UNI EN ISO 3127 - Decreto Ministero della Salute n°174/04 - Specifica Tecnica Ecopozzo Riccini S.T.19 Rev.05
GAMMA DIMENSIONALE	- Dal DN/OD 140 al DN/OD 400 - Classe di resistenza (Rigidità anulare (SN)) da SN20 a SN35
SISTEMA di GIUNZIONE	Giunzione a manicotto filettato, con filettature maschio ricavate direttamente nello spessore del tubo e filettature femmina ricavate nella parete interna del manicotto
COLORI	- Parete esterna: AZZURRO-VERDE Acqua Marina - Parete interna: BIANCO
CONFEZIONAMENTO	Barre di lunghezza utile (A) 5 m + manicotto (B)

Diametro esterno nominale DN/OD (mm)	Diametro esterno De		Spessore di riferimento S (mm)	Diametro interno ID (mm)	L totale A+B (mm)	Classe di rigidità anulare SN (kN/m ²)
	De _{min} (mm)	De _{max} (mm)				
140	141,0	141,7	7,5	125,0	5085	20
160	161,0	161,7	10,6	138,8	5085	35
200	201,0	201,7	13,0	174,0	5085	30
225	226,0	226,8	12,5	200,0	5100	25
225	226,0	226,8	16,5	192,0	5100	25
250	251,0	251,7	13,6	222,8	5120	25
250	251,0	251,7	20,0	210,0	5120	35
315	315,0	316,0	15,0	285,0	5130	20
315	315,0	316,0	25,0	265,0	5130	35
400	400,0	401,0	19,0	362,0	5140	20
400	400,0	401,0	30,0	340,0	5140	35

** Solo in barre da 3 m



Immagini, disegni e colorazioni hanno scopo puramente indicativo

RICCINI s.r.l.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	PROPRIETA'	REQUISITI	PARAMETRI DI PROVA		METODO DI PROVA	ESITO DELLA PROVA
	Rigidità anulare (SN)	≥ SN nominale	- Temperatura di prova 23°C - Schiacciamento del 3% del diametro interno medio - Velocità di prova variabile a seconda della dimensione nominale del tubo		UNI EN ISO 9969	> SN nominale
	Resistenza all'urto a 0°C	Tasso di rottura (TIR) ≤10%	- Temperatura di prova 0 °C - Altezza di caduta = 2m - Massa battente da 2,75 a 7,5 kg		UNI EN ISO 3127	Tasso di rottura (TIR) <10%
	Resistenza alla trazione della giunzione filettata (innesto a filetto maschio/femmina)	DIMENSIONI NOMINALI DN/OD	SPESORE DI RIFERIMENTO (mm) / SN	VALORI DI RESISTENZA DEI GIUNTI A FILETTO. DATI ESPRESSI COME CARICO DI ROTTURA IN kg, ALLA TEMPERATURA DI 23 °C, CON LA GIUNZIONE COMPLETAMENTE E CORRETTAMENTE ACCOPPIATA		
		140	7,5 / 20	1250		
		160	10,6 / 35	1900		
		200	13,0 / 30	3100		
		225	12,5 / 25	2500		
		225	16,5 / 30	4000		
		250	13,6 / 25	2900		
250		20,0 / 35	4500			
315		15,0 / 20	2200			
315	25,0 / 35	4500				
400	19,0 / 20	2600				
400	30,0 / 35	6000				

CARATTERISTICHE TECNICHE

Conforme alle vigenti disposizioni normative per le tubazioni destinate al contatto con acqua potabile o da potabilizzare destinata al consumo umano (Decreto Min. Salute 174/04), (a fronte del limite normativo di 60 mg/kg, il rilascio di sostanze nel terreno e nella falda di ECOPOZZO è < 6 mg/kg)

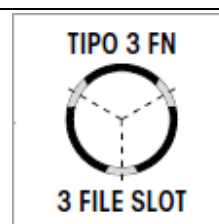
Idoneo anche per installazioni a basse temperature fino a -20°C

Formulazione chimica del materiale costituente esente da piombo, cromo ed altri metalli pesanti, alogeni e ftalati

Elevata resistenza a:

- Azione corrosiva di correnti vaganti nel sottosuolo e alla corrosione in generale
- Resilienza (integrità del manufatto in fase di movimentazione e posa)
- Alte temperature
- Agenti microbici
- Acque marine e/o salmastre

I tubi ECOPOZZO possono essere realizzati anche completi di fessure (3 file di fessure disposte a 120° sulla circonferenza del tubo stesso)



TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE e STOCCAGGIO

TRASPORTO

Durante la fase di trasporto, ECOPOZZO va opportunamente sistemato in modo che sia convenientemente appoggiato per l'intera lunghezza. Ciò eviterà fastidiose deformazioni che potrebbero rallentare l'immediata posa in opera. La plasticità della mescola in polipropilene ad alto modulo, unita alla termoresistenza del materiale, può causare, sotto l'azione continua dei raggi solari, tenui curvature che comunque risultano reversibili.

MOVIMENTAZIONE

Benché ECOPOZZO offra un'eccellente resistenza all'urto (anche a basse temperature), durante le operazioni di carico e scarico è sempre bene movimentarlo in modo da evitare sollecitazioni violente, abrasioni e deformazioni. Anche in cantiere è necessario muoverlo con cura in modo da evitare ogni possibile alterazione che comporti il danneggiamento delle giunzioni a filetto. Si dovrà sempre fare in modo che in fase di stoccaggio dei tubi non subentrino deformazioni permanenti o danni irrimediabili. In caso di stoccaggio di tubi non palettizzati (sfusi), è bene usare l'accortezza di disporre i bicchieri in posizione leggermente "scartata", cioè in modo sfalsato, rispetto ai contigui in modo da assicurare al "corpo" dei singoli tubi un appoggio il quanto più possibile completo che ne favorisca la rettilinearità. In caso di carico e scarico di pallets interi è consigliato l'utilizzo di dispositivi meccanici (carrelli elevatori con forche, "muletti"). In alternativa, se la movimentazione avviene a mezzo di "bracci" meccanici è bene utilizzare cinture in nylon. È fortemente sconsigliato l'utilizzo di funi di acciaio, catene o ganci.


STOCCAGGIO

Lo stoccaggio di tubi forniti in pallet dall'azienda non ha bisogno di particolari precauzioni. I bancali possono essere impilati l'uno sull'altro sino a due. Lo stoccaggio di pile di tubi non confezionati in pallet, cioè sfusi, non deve provocare deformazioni o danneggiamenti ai tubi stessi. Perciò, è necessario l'utilizzo di:


- alla base, assi in legno larghi circa 8 cm posti al massimo a 2 metri di distanza l'uno dall'altro;
- lateralmente, adeguati supporti verticali posti al massimo a 2 metri di distanza l'uno dall'altro.


In ogni caso, se non è possibile lo stoccaggio in piano, si consiglia di riportare l'orizzontalità per mezzo di assi di legno.

RICCINI s.r.l.

 Via Loredana, 34 - 06132 Perugia (PG) località San Martino in Campo - Italia

 info@riccini.it

 +39 075 591 031

 +39 075 591 7020

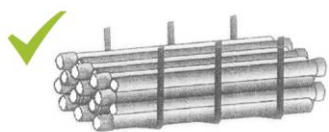
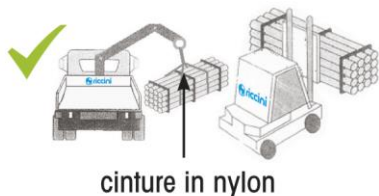
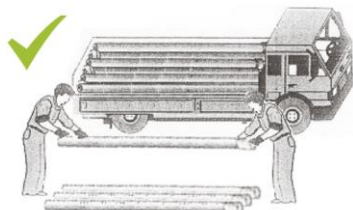
 www.riccini.it

 Riccini S.r.l.

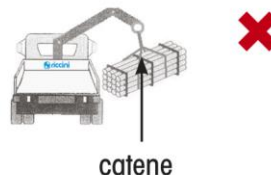
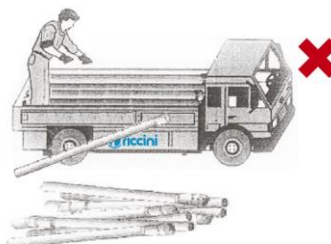
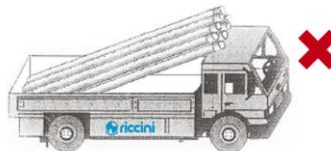
 Riccini S.r.l.

 PEC riccini@pec.riccini.it - R.E.A. PG n. 126606 - Reg. Impr./C.F./P.IVA 00644190548 - Cap. Soc. € 366.080,00 i.v.

CORRETTO



ERRATO



I tubi in PP ECOPOZZO sono prodotti dalla Riccini S.r.l., azienda operante con Sistema di Qualità conforme alla ISO 9001:2015 ed alla ISO 14001:2015 certificato da Ente Terzo accreditato (CSQ-IQNet).

San Martino in Campo (PG) – 31/01/2023

RICCINI s.r.l.