AGGIORNAMENTO
INSERIMENTO IN GAMMA
SUPERFLUID

riccini

riciclabile

100% ecofriendly

tubi corrugati a tenuta idraulica maggiorata

appendice tecnica 2026

Conformi alle normative di riferimento

EPDITALY1150 del 28/08/2025
epditaly.it

ITA

tubi corrugati a tenuta idraulica maggiorata

I TUBI CORRUGATI RICCINI IN PPHM E HDPE PER SISTEMI DI RETI FOGNARIE A GRAVITÀ

La gamma Riccini per i sistemi fognari di reti a gravità comprende tre tipologie di tubi a doppia parete strutturata lisci internamente e corrugati esternamente; tutte e tre le tipologie hanno giunzione a bicchiere anellato con guarnizione elastomerica pre-inserita e orientata secondo la direzione del flusso. SEDICI PLUS e KINGCOR sono fabbricati in polipropilene alto modulo (PPHM), mentre SUPERFLUID viene prodotto in polietilene alta densità (HDPE).
La gamma Kingcor è normalizzata sul diametro interno DN/ID.
Nella sezione BIM del sito www.riccini.it è possibile scaricare i file in formato .rtv e .ifc di Sedici Plus, Kingcor, Superfluid e degli altri tubi e raccordi della gamma Riccini per sistemi di reti fognarie.

tab. 1

SEDICI PLUS — Barre da 6 m + bicchiere. Colore: esterno bruno RAL 8023/interno bianco	PPHM					
Serie SN16 KN/m²	EPDITALY1150 del 28/08/2025 epditaly.it — BIM					
Diam. ESTERNO DN/OD (mm)	**200**	**250**	**315**	**400**	**500**	**630**

KINGCOR — Barre da 6 m + bicchiere. Colore: esterno bruno RAL 8023 / interno giallo RAL 1021	PPHM					
Serie SN8 KN/m²	EPDITALY1150 del 28/08/2025 epditaly.it — BIM					
Diam. INTERNO DN/ID (mm)	**200**	**250**	**300**	**400**	**500**	**630**

SUPERFLUID — Barre da 6 m + bicchiere. Colore: esterno nero / interno grigio	HDPE					
Serie SN8 KN/m²	BIM					
Diam. ESTERNO DN/OD (mm)	**200**	**250**	**315**	**400**	**500**	**630**

SEDICI PLUS IN POLIPROPILENE ALTO MODULO (PPHM)

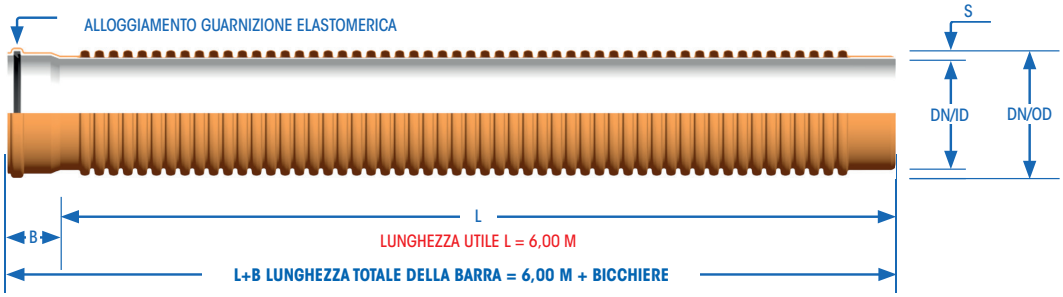


Fig. 1

KINGCOR IN POLIPROPILENE ALTO MODULO (PPHM)

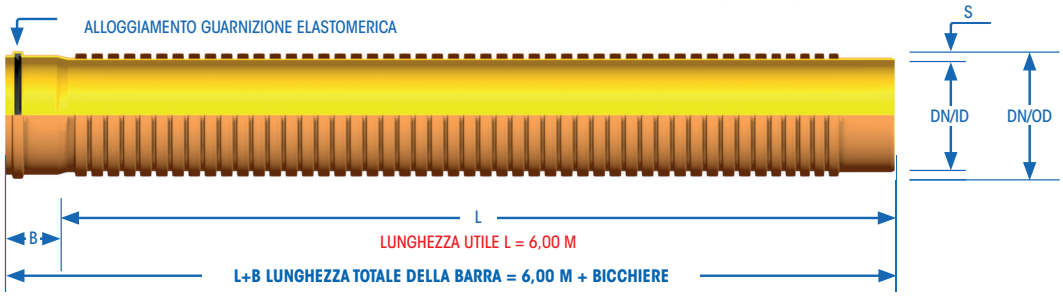


Fig. 2

SUPERFLUID IN POLIETILENE ALTA DENSITÀ (HDPE)

Fig. 3

tubi corrugati a tenuta idraulica maggiorata

IL SISTEMA DI GIUNZIONE

Affidabilità, solidità, stabilità, costanza di prestazioni, sono i pregi principali del sistema di giunzione adottato da Sedici Plus, Kingcor, Superfluid e da tutti gli altri prodotti della gamma Riccini per sistemi di reti fognarie. Grazie al processo produttivo utilizzato da Riccini, che permette di avere codolo maschio e bicchiere femmina monolitici rispetto al corpo del tubo, le due estremità del manufatto, generate dalla stessa estrusione del tubo, formano un corpo unico con lo stesso e conferiscono uniformità e compattezza alla giunzione. Sono così eliminati gli elementi di discontinuità come saldature o accoppiamenti con frizionamento rotazionale. Una soluzione semplice, efficiente ed efficace per la geometria della giunzione: codolo e bicchiere mantengono la doppia parete anche nei tratti lisci della barra. Quello che normalmente è il punto debole di questo tipo di tubazioni, è stato trasformato da Riccini in un punto di forza: nei tubi Riccini la classe di SN, anziché diminuire rispetto al valore nominale...aumenta!
Nello specifico:

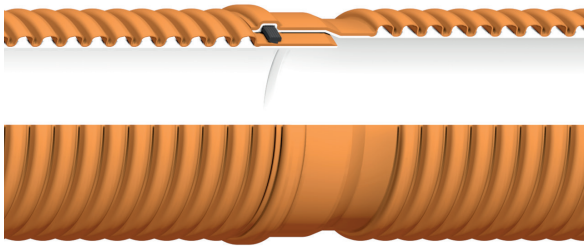
- per i tubi SN8, il valore di SN della giunzione innestata (codolo e bicchiere sovrapposti) arriva a SN 12 KN/m²
- per i tubi SN16, il valore di SN della giunzione innestata (codolo e bicchiere sovrapposti) arriva a SN 22 KN/m² pari a circa il 140% del valore richiesto dalla norma.

Un ulteriore elemento di forza è la guarnizione elastomerica pre-inserita e orientata secondo la direzione del flusso che diventa tanto più performante quanto più viene sollecitata da sovrapressioni, assicurando una perfetta tenuta idraulica.
Il sistema può, quindi, rispondere al meglio a:

- sollecitazioni dovute a movimenti del terreno
- sollecitazioni idrauliche, interne ed esterne
- sovrapressioni da carichi d'esercizio rilevanti (come in caso di alluvioni, piogge torrenziali, infiltrazioni da falda).

tab.2

SN TUBO	SN GIUNZIONE INNESTATA	% DEL VALORE RICHIESTO DA NORMA
8	12	~ 150 %
16	22	~ 140 %



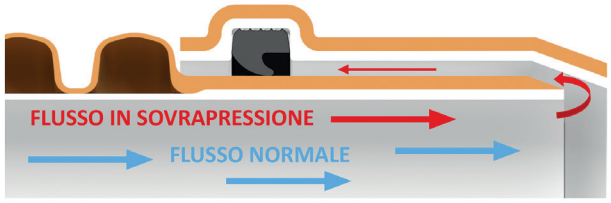
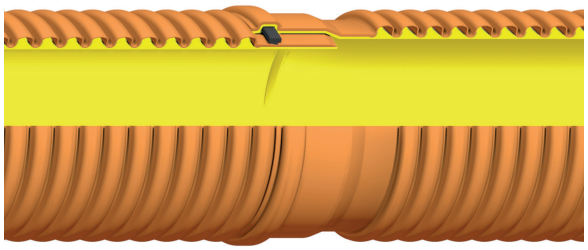


Fig. 4



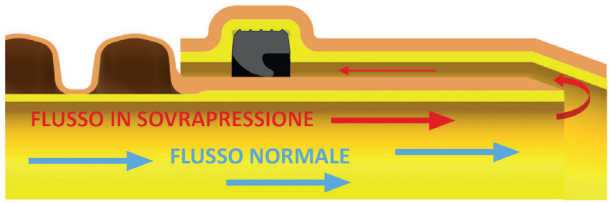
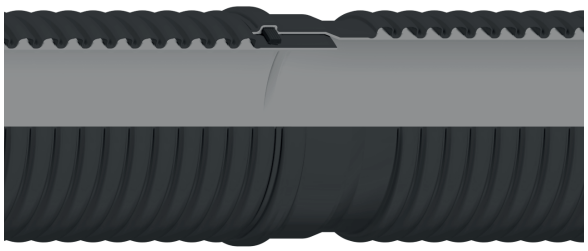


Fig. 5



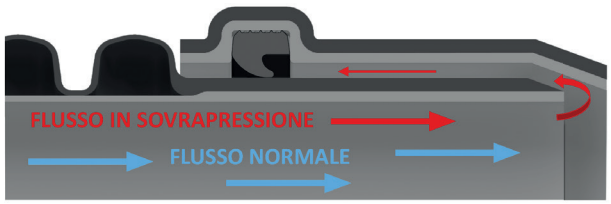
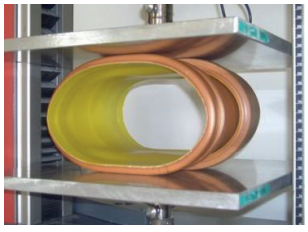


Fig. 6

Figure 4, 5, 6: a sinistra le giunzioni innestate, mentre nelle sezioni a destra si vedono codolo e bicchiere sovrapposti e la guarnizione elastomerica pre-inserita, orientata secondo la direzione del flusso. La deformazione conseguente a sovrapressioni ne aumenta la tenuta.



Nell'immagine a fianco si può vedere come, sottoponendo a schiacciamento la giunzione (in questo caso di Kingcor), codolo e bicchiere si deformino coerentemente tra loro e coerentemente al resto del tubo. In questo modo si evita la formazione di "luci" tra codolo e bicchiere, che comprometterebbero la tenuta idraulica. Le tubazioni Riccini per sistemi di reti fognarie a gravità, adottano tutte questa tipologia di giunzione, assicurando una tenuta efficace, efficiente, costante, sicura.

tubi corrugati a tenuta idraulica maggiorata

TENUTA IDRAULICA

La tenuta idraulica delle giunzioni è fondamentale per una rete fognaria. Il sistema di giunzione descritto a pag. 3 permette ai tubi corrugati Riccini per sistemi di reti fognarie di garantire una tenuta idraulica che va molto oltre i valori richiesti dalle norme (che prescrivono +0,5 bar in pressione e -0,3 bar in depressione).
I test report stilati dai Laboratori IIP certificano che i tubi Riccini raggiungono i valori di +2,0 bar in pressione e -0,8 bar in depressione (v. Tab. 2 e Fig. 7), ossia il quadruplo del valore richiesto dalla norma, in pressione, e quasi il triplo in depressione. I test sono stati condotti come prescritto da UNI EN ISO 13259 (condizione "A") su tutti i diametri di tutte e tre le tipologie di tubo (Sedici Plus, Kingcor, Superfluid)

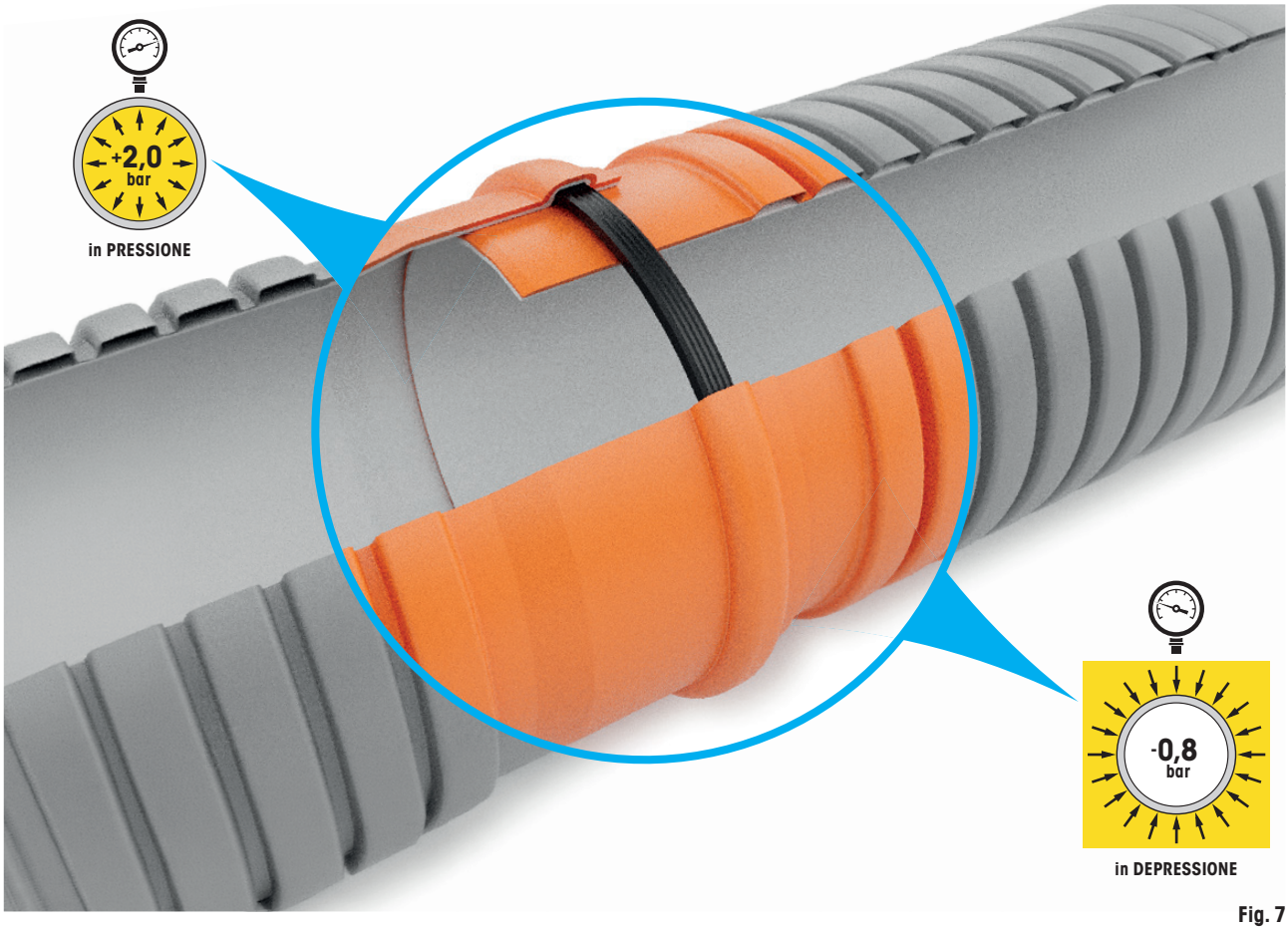


Fig. 7

TEST DI TENUTA IDRAULICA

CONDOTTI SECONDO UNI EN ISO 13259 (condizione"A")

tab.3

TENUTA IDRAULICA	IN PRESSIONE	IN DEPRESSIONE
REQUISITI DI NORMA	+ 0,5 bar	- 0,3 bar
VALORI RAGGIUNTI DA SEDICI PLUS, KINGCOR, SUPERFLUID	+ 2,0 bar	- 0,8 bar
MIGLIORAMENTO DELLE PERFORMANCE NEI TUBI RICCINI	~ 400 %	~ 300 %

IMPATTO AMBIENTALE

EPDITALY1150 del 28/08/2025
epditaly.it

Fin dai tempi in cui si è deciso di abbandonare le produzioni di tubi in PVC a causa del loro alto impatto ambientale, Riccini ha perseguito (e raggiunto) l'obiettivo di orientare le proprie strategie produttive e di sviluppo verso la costante implementazione delle pratiche virtuose nei confronti dell'ambiente.
Oggi i prodotti Riccini per i sistemi di reti fognarie sono ecofriendly al 100%, riciclabili, hanno interazioni minime coi costituenti del sottosuolo e ne rispettano quindi gli equilibri, consentono risparmi energetici significativi anche per i bassi costi di smaltimento.
Sui tubi Sedici Plus e Kingcor, che da norme vigenti devono essere prodotti con materia prima vergine, sono stati realizzati approfonditi studi di Valutazione del Ciclo di Vita (LCA) i cui riscontri hanno portato a redarre la relativa Dichiarazione Ambientale di Prodotto (EPD) validata da un ente certificatore terzo riconosciuto da EPDItaly, nel rispetto dei criteri per la loro pubblicazione nel sito di EPDItaly. La pubblicazione è avvenuta dopo la validazione da parte di un organismo riconosciuto da EPDItaly. Nel sito http://www.epditaly.it, nella sezione "EPD Pubblicate" si può consultare e/o scaricare in formato .pdf la EPD nr. 1151 "TUBI PPHM PER CONDOTTE DI SCARICO INTERRATE NON IN PRESSIONE".
Anche l'approvvigionamento di materie prime avviene privilegiando i processi di economia circolare e Riccini, negli anni, ha ricevuto ripetutamente il riconoscimento del Green Label PRS per la gestione dei pallet usati nel trasporto di materie prime.

tubi corrugati a tenuta idraulica maggiorata

CAMPI D'APPLICAZIONE

Sedici Plus, Kingcor e Superfluid sono utilizzati per:
- realizzare reti fognarie infrastrutturali a gravità civili e industriali (anche installazioni a temperature estreme)
- realizzare opere di idraulica stradale, reti drenanti e di smaltimento anche in viadotti e gallerie
- realizzare applicazioni in discarica.

IL GIUNTO ANTI-SFILAMENTO "JOINT-FIX"

Tutte le tipologie di tubazione, in particolari condizioni di esercizio, quali una forte pendenza del tracciato, picchi anomali di pressione interna, installazione in presenza di falda, possono avere problemi di sfilamento. Le tubazioni Riccini riescono a superare queste problematiche perchè la condotta può essere dotata di un sistema anti-sfilamento, atto a prevenire distacchi assiali delle estremità dei tubi: il giunto JOINT-FIX coniuga semplicità e velocità d'installazione a sicurezza ed efficacia. Il sistema consiste di un manufatto in acciaio che viene associato alla giunzione con l'utilizzo di soli 4 bulloni per il suo serraggio.
Joint-Fix fa presa sul lato femmina della giunzione (bicchiere) sfruttando il profilo allargato del bicchiere in corrispondenza dell'anello di alloggiamento della guarnizione, mentre sul lato maschio della stessa (codolo) fa presa sulla superfici corrugata del tubo grazie a un'apposita guarnizione elastomerica che fornisce l'aderenza tra superficie interna dellla ghiera di JOINT-FIX e il tubo.
I numerosi test anti-sfilamento eseguiti su tubi equipaggiati con questo sistema, hanno evidenziato la stabilità costante degli innesti e la conseguente totale assenza di perdite.
Le immagini di Fig. 8 e Fig. 9 permettono di apprezzare la semplicità del sistema anti-sfilamento Riccini, che in pochissimo tempo, con una manualità semplicissima, permette di proteggere la condotta dai rischi di sfilamento.

Sotto: Joint-Fix installato sulla giunzione ne assicura tenuta, sicurezza, costanza nel tempo, a fronte di una tecnica d'installazione molto semplice e veloce; a destra Joint-Fix non installato: si può vedere chiaramente la guarnizione elastomerica che aderisce all'estremità maschio (codolo) del tubo

Fig. 8

Fig. 9

tubi corrugati a tenuta idraulica maggiorata

VOCI DI CAPITOLATO PER TUBO SEDICI PLUS

Fornitura e posa in opera di tubo a parete strutturata in Polipropilene Alto Modulo (PPHM) per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001, coestruso a doppia parete, corrugato esternamente di colore rosso mattone RAL 8023 e liscio internamente bianco per facilitare ispezioni visive, del Diametro Nominale Esterno DN/OD..... (200 mm ÷ 630 mm)
Il tubo dev'essere rispondente alle normative EN 13476-3, UNI EN 13476-3, tipo B e deve avere Classe di Rigidità SN16 KN/m^2 misurata secondo UNI EN ISO 9969.
Il tubo dev'essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena con di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, ottenuta per termoformatura, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per l'unica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la norma UNI EN 681/WC.
Inoltre, il tubo dovrà riportare la marcatura prevista dalla Norma di Riferimento e il Marchio di Qualità IIP UNI o PiiP (Certificato di Prodotto) e dovrà essere fornito, su richiesta del committente, con relativo certificato di collaudo o dichiarazione di conformità alle seguenti norme/prove:

- prove di rigidità anulare (SN) secondo UNI EN ISO 9969;
- prove di tenuta idraulica del sistema di giunzione a +2,0 bar in pressione e a -0,8 bar in depressione per 15 min secondo UNI EN ISO 13259 (condizioni di prova: A);
- la conformità del sistema integrato della qualità e della gestione ambientale e di sicurezza aziendale a ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

VOCI DI CAPITOLATO PER TUBO KINGCOR

Fornitura e posa in opera di tubo a parete strutturata in Polipropilene Alto Modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001, coestruso a doppia parete, corrugato esternamente di colore bruno RAL 8023, e internamente liscio di colore giallo RAL 1021 per facilitare ispezionivisive, del Diametro Nominale Interno DN/ID....(200 mm ÷ 600 mm)
Il tubo dev'essere rispondente alle normative EN 13476-3, UNI EN 13476-3, tipo B e deve avere Classe di Rigidità SN ... (SN4 o SN8) KN/m^2 misurata secondo UNI EN ISO 9969.
Il tubo dev'essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, ottenuta per termoformatura del tubo stesso, priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per l'unica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la norma UNI EN 681/WC.
Inoltre, il tubo dovrà riportare la marcatura prevista dalla Norma di Riferimento ed il Marchio di Qualità IIP UNI e/o PiiP (Certificato di Prodotto) e dovrà essere fornito, su richiesta del committente, con relativo certificato di collaudo o dichiarazione di conformità alle seguenti norme/prove:

- le prove di rigidità anulare (SN) secondo UNI EN ISO 9969;
- le prove di tenuta idraulica del sistema di giunzione a +2,0 bar in pressione e a -0,8 bar in depressione per 15 minuti secondo UNI EN ISO 13259 (condizioni di prova: A);
- la conformità del sistema integrato della qualità e della gestione ambientale e di sicurezza aziendale a ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001

tubi corrugati a tenuta idraulica maggiorata

VOCI DI CAPITOLATO PER TUBO SUPERFLUID

Fornitura e posa in opera di tubo a parete strutturata in Polietilene Alta Densità (PEHD) per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001, coestruso a doppia parete, esternamente corrugato di colore nero e internamente liscio di colore grigio per facilitare ispezioni visive, del Diametro Nominale Esterno Esterno DN/OD .... (125÷630 mm).

Il tubo dev'essere rispondente alle normative EN 13476-3, UNI EN 13476-3, tipo B e deve avere Classe di Rigidità SN ... (SN4 o SN8) KN/m^2 misurata secondo UNI EN ISO 9969.

Il tubo dev'essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato integrato in ogni barra e costituito dalle due estremità a parete piena di cui una liscia (codolo) ed una bicchierata, ottenuta per termoformatura,
priva di saldature e dotata di alloggio o sede preformata per l'unica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, realizzata in EPDM secondo la norma UNI EN 681/WC.

Inoltre, il tubo dovrà riportare la marcatura prevista dalla Norma di Riferimento ed il Marchio di Qualità IIP UNI e/o PiiP (Certificato di Prodotto) e dovrà essere fornito, su richiesta del committente, con relativo certificato di collaudo o dichiarazione di conformità alle seguenti norme/prove:

- le prove di rigidità anulare (SN) secondo UNI EN ISO 9969;
- le prove di tenuta idraulica del sistema di giunzione a +2,0 bar in pressione e a -0,8 bar in depressione per 15 min secondo UNI EN ISO 13259 (condizioni di prova: A);
- la conformità del sistema integrato della qualità e della gestione ambientale e di sicurezza aziendale a ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.R.L.

RAPPORTO DI PROVA N° 957_C / 2024

Monza, 22.07.2024

Richiedente: RICCINI SRL — VIA LOREDANA N°34 — 06132 SAN MARTINO IN CAMPO (PG)
Campionamento: a cura del richiedente
Data ricevimento campione: 20.05.2024
Campione dichiarato dal richiedente: Sistemi di tubazioni di PP norma UNI EN 13476-3 : 2020
Descrizione del campione: n°1 assemblaggio composto da n°1 spezzone di tubo DN 250 in PP-HM assemblato con n°1 spezzone di tubo DN 250 in PP-HM con un'estremità bicchierata da una lunghezza complessiva di 2000 mm
Identificazione campione: 461/2024
Marcatura del campione dichiarata dal richiedente: RICCINI KINGCOR PP IIP 174 UNI DN/ID 250 SN 8 -U -UNI EN 13476-3 L1 18/03/24 ore:minuti

VERIFICA DELLA TENUTA DEI GIUNTI AD ANELLO ELASTOMERICO DI TUBAZIONI DI SCARICO INTERRATO NON IN PRESSIONE (CONDIZIONE A)

Metodo di analisi: UNI EN ISO 13259 : 2020 (1)
Data di prova: 07.06.2024
Temperatura ambiente: 26 °C
2) Prova con pressione idrostatica P_2: 2,0 $^{+10\%}_{0\%}$ bar - Durata della prova : 15 min
3) Prova con pressione d'aria negativa (vuoto parziale): -0,8 $^{+0\%}_{-10\%}$ bar - Durata della prova : 15 min
2) Prova con pressione idrostatica P_2: Nessuna perdita
3) Pressione all'inizio della prova: -0,799 bar
3) Pressione al termine della prova: -0,799 bar
3) Perdita percentuale: 0,0 %
FINE RAPPORTO DI PROVA
Il Responsabile della Prova (p.m. R. Frentoso) — Il Responsabile del Laboratorio (ing. L. Galbiati)

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.R.L.

RAPPORTO DI PROVA N° 956_C / 2024

Monza, 22.07.2024

Richiedente: RICCINI SRL — VIA LOREDANA N°34 — 06132 SAN MARTINO IN CAMPO (PG)
Campionamento: a cura del richiedente
Data ricevimento campione: 20.05.2024
Campione dichiarato dal richiedente: Sistemi di tubazioni di PP norma UNI EN 13476-3 : 2020
Descrizione del campione: n°1 assemblaggio composto da n°1 spezzone di tubo DN 250 in PP-HM assemblato con n°1 spezzone di tubo DN 250 in PP-HM con un'estremità bicchierata da una lunghezza complessiva di 2000 mm
Identificazione campione: 460/2024
Marcatura del campione dichiarata dal richiedente: RICCINI SEDICI PLUS PP-HM IIP 174 UNI DN/OD 250 SN16 -U- UNI EN 13476-3 L1 28/06/23 ore:minuti

VERIFICA DELLA TENUTA DEI GIUNTI AD ANELLO ELASTOMERICO DI TUBAZIONI DI SCARICO INTERRATO NON IN PRESSIONE (CONDIZIONE A)

Metodo di analisi: UNI EN ISO 13259 : 2020 (1)
Data di prova: 07.06.2024
Temperatura ambiente: 27 °C
2) Prova con pressione idrostatica P_2: 2,0 $^{+10\%}_{0\%}$ bar - Durata della prova : 15 min
3) Prova con pressione d'aria negativa (vuoto parziale): -0,8 $^{+0\%}_{-10\%}$ bar - Durata della prova : 15 min
2) Prova con pressione idrostatica P_2: Nessuna perdita
3) Pressione all'inizio della prova: -0,799 bar
3) Pressione al termine della prova: -0,798 bar
3) Perdita percentuale: 0,0 %
FINE RAPPORTO DI PROVA
Il Responsabile della Prova (p.m. R. Frentoso) — Il Responsabile del Laboratorio (ing. L. Galbiati)

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.R.L.

RAPPORTO DI PROVA N° 1084 / 2024

Monza, 10.07.2024

Richiedente: RICCINI SRL — VIA LOREDANA N°34 — 06132 SAN MARTINO IN CAMPO (PG)
Campionamento: a cura del richiedente
Data ricevimento campione: 27.06.2024
Campione dichiarato dal richiedente: Sistemi di tubazioni di PP norma UNI EN 13476-3 : 2020
Descrizione del campione: n°1 assemblaggio composto da n°1 spezzone di tubo DN 500 in PP-HM assemblato a n°1 spezzone di tubo DN 500 in PP-HM con un'estremità bicchierata da una lunghezza complessiva di 2000 mm
Identificazione campione: 574/2024
Marcatura del campione dichiarata dal richiedente: RICCINI SEDICI PLUS PP-HM IIP 174 UNI DN/OD 500 L.2 SN 16 -U- UNI EN 13476-3 L1/05/24 ore:minuti

VERIFICA DELLA TENUTA DEI GIUNTI AD ANELLO ELASTOMERICO DI TUBAZIONI DI SCARICO INTERRATO NON IN PRESSIONE (CONDIZIONE A)

Metodo di analisi: UNI EN ISO 13259 : 2020 (1)
Data di prova: 09.07.2024
Temperatura ambiente: 26 °C
2) Prova con pressione idrostatica P_2: 2,0 $^{+10\%}_{0\%}$ bar - Durata della prova : 15 min
3) Prova con pressione d'aria negativa (vuoto parziale): -0,8 $^{+0\%}_{-10\%}$ bar - Durata della prova : 15 min
2) Prova con pressione idrostatica P_2: Nessuna perdita
3) Pressione all'inizio della prova: -0,798 bar
3) Pressione al termine della prova: -0,798 bar
3) Perdita percentuale: 0,0 %
FINE RAPPORTO DI PROVA
Il Responsabile della Prova (p.m. R. Frentoso) — Il Responsabile del Laboratorio (ing. L. Galbiati)

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.R.L.

RAPPORTO DI PROVA N° 1211 / 2024

Monza, 02.08.2024

Richiedente: RICCINI SRL — VIA LOREDANA N°34 — 06132 SAN MARTINO IN CAMPO (PG)
Campionamento: a cura del richiedente
Data ricevimento campione: 15.07.2024
Campione dichiarato dal richiedente: Sistemi di tubazioni di PP norma UNI EN 13476-3 : 2020
Descrizione del campione: N°1 assemblaggio composto da n°1 spezzone di tubo DN 630 in PP con un'estremità tappata assemblato a n°1 spezzone di tubo DN 630 in PP con un'estremità tappata ed una bicchierata da una lunghezza complessiva di 2000 mm
Identificazione campione: 675/2024
Marcatura del campione: RICCINI KINGCOR PP IIP 174 UNI DN/ID 600 SN 8 -U -UNI EN 13476-3 L.2 2204/24 ore:minuti

VERIFICA DELLA TENUTA DEI GIUNTI AD ANELLO ELASTOMERICO DI TUBAZIONI DI SCARICO INTERRATO NON IN PRESSIONE (CONDIZIONE A)

Metodo di analisi: UNI EN ISO 13259 : 2020 (1)
Data di prova: 25.07.2024
Temperatura ambiente: 26 °C
2) Prova con pressione idrostatica P_2: 2,0 $^{+10\%}_{0\%}$ bar - Durata della prova: 15 min
3) Prova con pressione d'aria negativa (vuoto parziale): -0,8 $^{+0\%}_{-10\%}$ bar - Durata della prova: 15 min
2) Prova con pressione idrostatica P_2: Nessuna perdita
3) Pressione all'inizio della prova: -0,802 bar
3) Pressione al termine della prova: -0,792 bar
3) Perdita percentuale: 0,1 %
FINE RAPPORTO DI PROVA
Il Responsabile della Prova (p.m. R. Frentoso) — Il Responsabile del Laboratorio (ing. L. Galbiati)

EPS S.R.L.

RAPPORTO DI PROVA N° 658 / 2025

Monza, 27.03.2025

Richiedente: RICCINI SRL — VIA LOREDANA N°34 — 06132 SAN MARTINO IN CAMPO (PG)
Campionamento: a cura del richiedente
Data ricevimento campione: 03.03.2025
Campione dichiarato dal richiedente: Sistemi di tubazioni di PE norma UNI EN 13476-3: 2020
Descrizione del campione: n°1 assemblaggio composto da n°1 spezzone di tubo DN200 di PE assemblato con n°1 spezzone di tubo DN200 di PE con un'estremità bicchierata da una lunghezza complessiva di 2000 mm
Identificazione campione: 289/2025
Marcatura del campione: SUPERFLUID PE IIP 174 UNI DN/O 200 L1 SN 8 -UNI EN 13476-3 01/10

VERIFICA DELLA TENUTA DEI GIUNTI AD ANELLO ELASTOMERICO DI TUBAZIONI DI SCARICO INTERRATO NON IN PRESSIONE (CONDIZIONE A)

Metodo di analisi: UNI EN ISO 13259: 2020 (1)
Data di prova: 27.03.2025
Temperatura ambiente: 24 °C
2) Prova con pressione idrostatica P_2: 2,0 $^{+10\%}_{0\%}$ bar
- Durata della prova: 15 min
3) Prova con pressione d'aria negativa (vuoto parziale): -0,8 $^{+0\%}_{-10\%}$ bar
- Durata della prova: 15 min
2) Prova con pressione idrostatica P_2: Nessuna perdita
3) Pressione all'inizio della prova: -0,799 bar
3) Pressione al termine della prova: -0,798 bar
3) Perdita percentuale: 0,0 %
FINE RAPPORTO DI PROVA
Il Responsabile della Prova (p.m. R. Frentoso) — Il Responsabile del Laboratorio (ing. L. Galbiati)

EPS S.R.L.

RAPPORTO DI PROVA N° 1526 / 2025

Monza, 12.09.2025

Richiedente: RICCINI SRL — VIA LOREDANA N°34 — 06132 SAN MARTINO IN CAMPO (PG)
Campionamento: a cura del richiedente
Data ricevimento campione: 26.08.2025
Campione dichiarato dal richiedente: Sistemi di tubazioni di PE norma UNI EN 13476-3: 2020
Descrizione del campione: n°1 assemblaggio composto da n°1 spezzone di tubo DN 630 in PE assemblato con n°1 spezzone di tubo DN 630 in PE con un'estremità bicchierata da una lunghezza complessiva di 2000 mm
Identificazione campione: 852/2025
Marcatura del campione: RICCINI SUPERFLUID PE IIP 174 UNI DN/OD 630 L.2K SN 8 -U- UNI EN 13476-3 16/07/2025

VERIFICA DELLA TENUTA DEI GIUNTI AD ANELLO ELASTOMERICO DI TUBAZIONI DI SCARICO INTERRATO NON IN PRESSIONE (CONDIZIONE A)

Metodo di analisi: UNI EN ISO 13259: 2020
Data di prova: 12.09.2025
Temperatura ambiente: 25 °C
2) Prova con pressione idrostatica P_2: 2,0 $^{+10\%}_{0\%}$ bar
- Durata della prova: 15 min
3) Prova con pressione d'aria negativa (vuoto parziale): -0,8 $^{+0\%}_{-10\%}$ bar
- Durata della prova: 15 min
1) Prova con pressione idrostatica P_2: Nessuna perdita
2) Prova con pressione idrostatica P_2: Nessuna perdita
3) Pressione all'inizio della prova: -0,763 bar
3) Pressione al termine della prova: -0,756 bar
3) Perdita percentuale: 0,0 %
FINE RAPPORTO DI PROVA
Il Responsabile della Prova (p.m. R. Frentoso) — Il Responsabile del Laboratorio (ing. L. Galbiati)

Alcuni dei test report prodotti dai laboratori IIP a seguito dei test effettuati sui tubi Riccini Sedici Plus, Kingcor e Superfluid.
I test report di tutti i diametri delle gamme di questi prodotti possono essere richiesti al ns Laboratorio P/C/C inviando una mail a: laboratorio@riccini.it

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Premessa:
le presenti condizioni di vendita si intendono accettate dal cliente con il riferimento dell'ordine.
L'ordine è subordinato "all'approvazione dell'ordine".

Termini di consegna:
i termini di consegna non sono impegnativi e nessun risarcimento è dovuto per ritardata spedizione.

Spedizioni:
la merce viaggia sempre per conto, rischio e pericolo del committente, anche se venduta franco destino;
il materiale consegnato con mezzo della venditrice deve essere controllato al momento della consegna e ne va dato avviso sul documento di viaggio.

Reclami:
circa l'utilizzo della merce venduta la venditrice non si assume alcuna responsabilità: i reclami sulla qualità del prodotto dovranno pervenire a mezzo raccomandata entro 8 giorni dalla data di ricevimento della merce.
La responsabilità sarà comunque limitata alla sostituzione dei materiali riconosciuti dalla venditrice e difettosi.
Nessun risarcimento verrà riconosciuto per spese di trasporto, di installazione e danni a terzi.

Pagamenti:
devono essere effettuati al nostro domicilio. Trascorso il termine di pagamento indicato in fattura verranno addebitati gli interessi legali previsti dalle normative vigenti.

Proprietà della merce:
la proprietà della merce si trasferisce al cliente solamente con il saldo della fattura relativa.

Foro:
per qualsiasi controversia il foro competente è quello di Perugia.

CONTATTI

richieste di preventivo: commerciale@riccini.it
richieste di tipo tecnico: tecnico@riccini.it
invio ordini: clienti@riccini.it
disponibilità materiali/bolle trasporto: ddt@riccini.it
disponibilità materiali/consegne: spedizioni@riccini.it

ASSOCIATO

ASSOCIATO

Via Loredana, 34 - 06132 Perugia (PG) Loc. San Martino in Campo - Italia
info@riccini.it
+39 075 591031
+39 075 5917020
www.riccini.it
Riccini S.r.l.
Riccini S.r.l.