La Società Riccini, fondata dai fratelli Marzilio, Andrea e Mario nel 1952, allo scopo di produrre tubi in cemento per impianti di smaltimento fognario, oggi si è specializzata nella fabbricazione di tubi e raccordi in plastica che vengono impiegati nelle più svariate applicazioni:

- per la **realizzazione di sistemi e reti fognarie** non in pressione (tubi, raccordi e pezzi speciali in polipropilene alto modulo PPHM o polietilene alta densità PPHM);
- per il **trasporto in pressione di acqua potabile o gas combustibili, per l'irrigazione, per impianti irrigui** anche automatizzati (tubi in polietilene ad alta densità PEHD o a bassa densità PELD)
- per il **settore dei drenaggi di terreni o impianti sportivi** (tubi Corrugati PEHD)
- per la **captazione delle acque sotterranee** (Ecopozzo in PP) e di **biogas in discarica**
- per il settore delle **installazioni elettriche, delle telecomunicazioni e fibra ottica** (cavidotti corrugati a doppia parete in polietilene alta densità PEHD, minitubi, monotubi e tritubi in PEHD, pozzetti in polipropilene PP)
- per la raccolta di **acque meteoriche da viadotto** (tubi in PP)

L'adozione volontaria di un Sistema di Gestione Integrato (Qualità – Ambiente – Energia – Sicurezza) in linea con le Norme UNI EN ISO 9001/2015, UNI EN ISO 14001/2015, UNI EN ISO 50001/2018 e UNI EN ISO 45001/2023, ci ha permesso di rafforzare le strategie aziendali fortemente focalizzate sulla qualità del prodotto, con politiche finalizzate alla protezione dell'ambiente, energetiche e di sicurezza con l'obiettivo di garantire il rispetto dei requisiti cogenti applicabili, l'attenzione all'ambiente, alla gestione consapevole dell'energia nonché alla salute e sicurezza dei lavoratori.
Quanto sopra, insieme alla continua attenzione nell'applicazione di tecniche di ultima generazione e dell'ausilio di competenze altamente qualificate e specializzate nel settore, ci permette di conseguire l'obiettivo principale che è quello di assicurare una produzione di alta qualità che abbia la capacità di aumentare la prestazione aziendale sia in termini di soddisfazione del cliente e delle sue aspettative, sia in termini di performance ambientale, energetica e di sicurezza, per raggiungere il miglioramento continuo.
È quindi nostro proposito affrontare e gestire in maniera sistematica tutte le problematiche connesse al perseguimento di tale traguardo, attraverso l'attuazione di processi e attività finalizzati a:

- definire e revisionare gli obiettivi e i relativi traguardi in termini di qualità, ambiente, sicurezza e d energia;
- garantire la disponibilità di informazioni e di risorse per il raggiungimento degli obiettivi stabiliti in termini di qualità, ambiente, sicurezza ed energia e dei relativi traguardi;
- individuare e soddisfare le esigenze e i bisogni dei nostri Clienti, nonché i requisiti applicabili, gli obblighi di conformità e altri requisiti in termini di qualità, ambiente ed energia (efficienza energetica, uso e consumo);
- garantire un ambiente di lavoro sicuro e salubre, sano, sereno, formativo e libero;
- migliorare costantemente la Qualità dei prodotti realizzati nel pieno rispetto delle norme tecniche di settore, della sicurezza, dell'ambiente e dell'energia;
- Valutare le prospettive di sviluppo per garantire la continuità ed il progresso dell'azienda mantenendo un trend positivo delle performances economiche e finanziarie, cercando di comprendere le esigenze e le aspettative delle parti interessate, anche in termini di ambiente, gestione consapevole dell'energia e di sicurezza.
- Garantire l'efficacia e l'efficienza del processo produttivo attraverso:
  - l'erogazione di servizi qualitativamente elevati;
  - la gestione opportuna della documentazione, degli approvvigionamenti, e delle manutenzioni;
  - la conduzione di audit periodici per valutare l'adeguatezza del sistema.
- Migliorare la partecipazione del personale all'attuazione del sistema di gestione integrato e al perseguimento degli obiettivi, attraverso attività di formazione, informazione e consultazione continua;
- Prevenire, eliminare e ridurre rischi, infortuni e malattie legate all'attività svolta, divulgando, mettendo in atto e facendo rispettare a tutti i livelli dell'organizzazione aziendale, quanto prescritto nella documentazione di sistema;
- Impegnarsi costantemente a promuovere e consolidare la cultura della salute e della sicurezza di tutte le persone coinvolte nelle nostre attività, accrescendo la consapevolezza dei rischi e promuovendo comportamenti responsabili al fine di assicurare lo svolgimento del lavoro in qualità e senza infortuni; a tal riferimento la Direzione implementa, diffonde ed applica una "Stop Work Policy" che permette di fermare le attività, in caso di situazioni che possano mettere a rischio la salute e sicurezza degli operatori e/o degli altri o, analogamente, che possa provocare un danno all'ambiente. L'ordine di "Stop Work" sarà applicato dal personale operativo senza nessuna conseguenza: Riccini Srl si impegna a non attribuire

nessuna colpa o responsabilità a qualsiasi dipendente che segnali in buona fede una situazione a rischio o che fermi le attività, anche se tale azione dovesse successivamente risultare non necessaria.

- Prevenire l'inquinamento, gli incidenti ambientali e sostenere gli altri impegni pertinenti al nostro contesto, implementando per quanto possibile l'utilizzo delle risorse sostenibili, la protezione della biodiversità e degli ecosistemi, attraverso l'adozione di disposizioni che tengano conto di possibili tecniche "pulite" e della prospettiva del ciclo di vita;
- Ottimizzare l'uso delle materie prime e ridurre i consumi di risorse naturali, attraverso una gestione controllata e consapevole delle stesse, privilegiando l'utilizzo di energie rinnovabili e sostenibili, di materiali riciclabili e/o riutilizzabili;
- Migliorare la gestione controllata dei rifiuti, con l'impegno al recupero e al riciclo in sostituzione della discarica;
- Promuovere all'interno dell'azienda i principi di un'economia circolare, prediligendo, qualora possibile
  - - l'acquisto di beni usati o rigenerati, all'acquisto di prodotti nuovi;
  - - l'utilizzo e l'acquisto di beni durevoli;
  - - la riparazione di un bene in luogo della sua sostituzione,
- Svolgere tutte le attività produttive presso il sito in modo da assicurarne la compatibilità con la tutela dell'ambiente circostante, la gestione consapevole dell'energia e nel pieno rispetto della salute e sicurezza dei lavoratori.
- Supportare l'istituzione e l'operatività del Comitato Salute e Sicurezza all'interno della società e proteggere i lavoratori dalle ritorsioni a seguito della segnalazione di incidenti, pericoli, rischi e opportunità;
- Gestire in maniera controllata i fornitori critici (di beni e di servizi) in termini di qualità, ambiente, energia e sicurezza tenendo conto, ove possibile, di soluzioni sostenibili e innovative (ove praticabile), attraverso l'individuazione delle migliori tecnologie applicabili anche nell'ottica del ciclo di vita del prodotto (LCL) e dell'efficienza energetica;
- Sostenere l'approvvigionamento di prodotti e servizi efficienti energicamente che hanno un impatto sulla prestazione energetica;
- Ottimizzare i consumi energetici attraverso la ricerca e lo sviluppo di processi tecnologici sempre più avanzati e l'utilizzo di energie rinnovabili; nello specifico Riccini si propone di ridurre i consumi energetici da combustibili fossili privilegiando la produzione ed il consumo di energia da fonti rinnovabili.
- Supportare le attività di progettazione che considerano il miglioramento della prestazione energetica;
- Implementare procedure di sorveglianza, al fine di controllare la conformità alla politica integrata;
- Introdurre, aggiornare ed applicare procedure ed interventi da eseguire al rilevamento di situazioni non conformi alle prescrizioni e/o situazioni di emergenza;
- Garantire, attraverso specifiche procedure di controllo, che gli aspetti /impatti ambientali ed energetici significativi e i rischi correlati alla sicurezza siano per quanto possibile ridotti e tenuti sotto controllo, al fine di limitare possibili situazioni di emergenza
- garantire un ambiente di lavoro salubre implementando campagne e azioni migliorative mirate.

Tutto ciò viene perseguito e reso attuabile dall'impegno e dalla volontà della nostra società di rendere disponibili le risorse necessarie a raggiungere tali obiettivi e a conseguire il miglioramento continuo del sistema integrato implementato.

DATA 25/03/2026 Firma Direzione