SCHEDA TECNICA

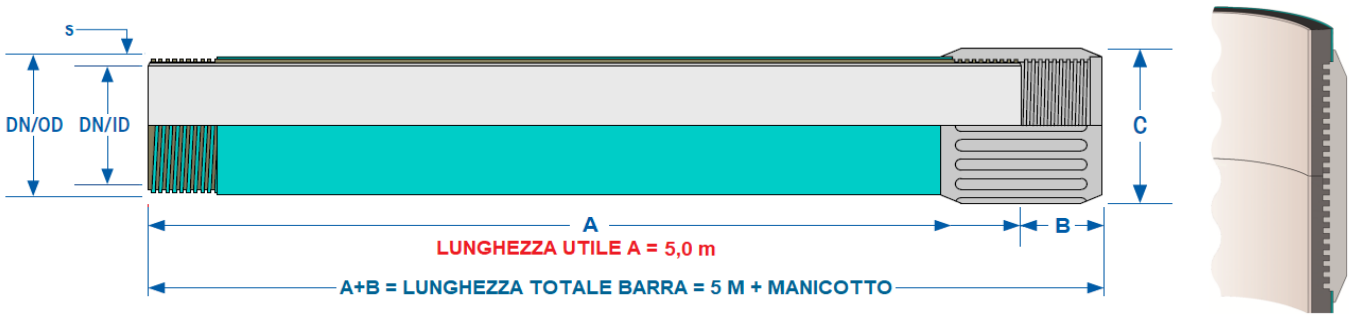
ECOPOZZO
CON INNESTO MANICOTTO FILETTATO

NOME COMMERCIALE	ECOPOZZO
COSTRUZIONE	Tubo in PP (Polipropilene) a parete compatta in triplo strato, pareti esterna ed interna liscia con innesto a manicotto filettato
CAMPO di APPLICAZIONE	Pozzi artesiani ed opere di captazione di acqua e di fluidi sotterranei
RIFERIMENTI NORMATIVI	- UNI EN ISO 9969 - UNI EN ISO 3127 - Decreto Ministero della Salute n°174/04 - Specifica Tecnica Ecopozzo Riccini S.T.19 Rev.05
GAMMA DIMENSIONALE	- Dal DN/OD 140 al DN/OD 400 - Classe di resistenza (Rigidità anulare (SN)) da SN20 a SN40
SISTEMA di GIUNZIONE	Giunzione a manicotto filettato, con filettature maschio ricavate direttamente nello spessore del tubo e filettature femmina ricavate nella parete interna del manicotto
COLORI	- Parete esterna: **AZZURRO-VERDE Acqua Marina** - Parete interna: **BIANCO**
CONFEZIONAMENTO	Barre di lunghezza utile (A) 5 m + manicotto (B)

Diametro esterno nominale **DN/OD** (mm)	Diametro esterno **De**		Spessore di riferimento **S** (mm)	Diametro interno **ID** (mm)	L totale **A+B** (mm)	Classe di rigidità anulare **SN** (kN/m^2)
	De_{min} (mm)	**De_{max}** (mm)				
125	127,0	127,7	8,4	108,2	3085	40
140	141,0	141,7	7,5	125,0	5085	20
160	161,0	161,7	10,6	138,8	5085	35
180	181,0	181,7	10,8	158,4	5085	25
200	201,0	201,7	13,0	174,0	5085	30
225	226,0	226,8	12,5	200,0	5100	25
225	226,0	226,8	16,5	192,0	5100	35
250	251,0	251,7	13,6	222,8	5120	25
250	251,0	251,7	20,0	210,0	5120	35
315	315,0	316,0	15,0	285,0	5130	20
315	315,0	316,0	25,0	265,0	5130	35
400	400,0	401,0	19,0	362,0	5140	20
400	400,0	401,0	30,0	340,0	5140	35

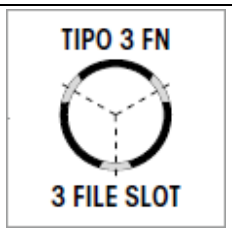
SCHEDA TECNICA

ECOPOZZO
CON INNESTO MANICOTTO FILETTATO



Immagini, disegni e colorazioni hanno scopo puramente indicativo

	PROPRIETA'	REQUISITI	PARAMETRI DI PROVA	METODO DI PROVA	ESITO DELLA PROVA
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	Rigidità anulare (SN)	≥ SN nominale	- Temperatura di prova 23°C - Schiacciamento del 3% del diametro interno medio - Velocità di prova variabile a seconda della dimensione nominale del tubo	UNI EN ISO 9969	> SN nominale
	Resistenza all'urto a 0°C	Tasso di rottura (TIR) ≤10%	- Temperatura di prova 0 °C - Altezza di caduta = 2m - Massa battente da 2,75 a 7,5 kg	UNI EN ISO 3127	Tasso di rottura (TIR) <10%

CARATTERISTICHE TECNICHE
Conforme alle vigenti disposizioni normative per le tubazioni destinate al contatto con acqua potabile o da potabilizzare destinata al consumo umano (Decreto Min. Salute 174/04), (a fronte del limite normativo di 60 mg/kg, il rilascio di sostanze nel terreno e nella falda di ECOPOZZO è < 6 mg/kg)
Idoneo anche per installazioni a basse temperature fino a -20°C
Formulazione chimica del materiale costituente esente da piombo, cromo ed altri metalli pesanti, alogeni e ftalati
Elevata resistenza a: - Azione corrosiva di correnti vaganti nel sottosuolo e alla corrosione in generale - Resilienza (integrità del manufatto in fase di movimentazione e posa - Alte temperature - Agenti microbici - Acque marine e/o salmastre
I tubi ECOPOZZO possono essere realizzati anche completi di fessure (3 file di fessure disposte a 120° sulla circonferenza del tubo stesso) 

RICCINI s.r.l.
Via Loredana, 34 – 06132 Perugia (PG) località San Martino in Campo - Italia
info@riccini.it +39 075 591 031 +39 075 591 7020
www.riccini.it Riccini S.r.l. Riccini S.r.l.
PEC riccini@pec.riccini.it - *R.E.A. PG n. 126606 - Reg. Impr./C.F./P.IVA 00644190548 - Cap. Soc. € 366.080,00 i.v.*

TRASPORTO, MOVIMENTAZIONE e STOCCAGGIO

TRASPORTO

Durante la fase di trasporto, ECOPOZZO va opportunamente sistemato in modo che sia convenientemente appoggiato per l'intera lunghezza. Ciò eviterà fastidiose deformazioni che potrebbero rallentarne l'immediata posa in opera. La plasticità della mescola in polipropilene ad alto modulo, unita alla termoresistenza del materiale, può causare, sotto l'azione continua dei raggi solari, tenui curvature che comunque risultano reversibili.

MOVIMENTAZIONE

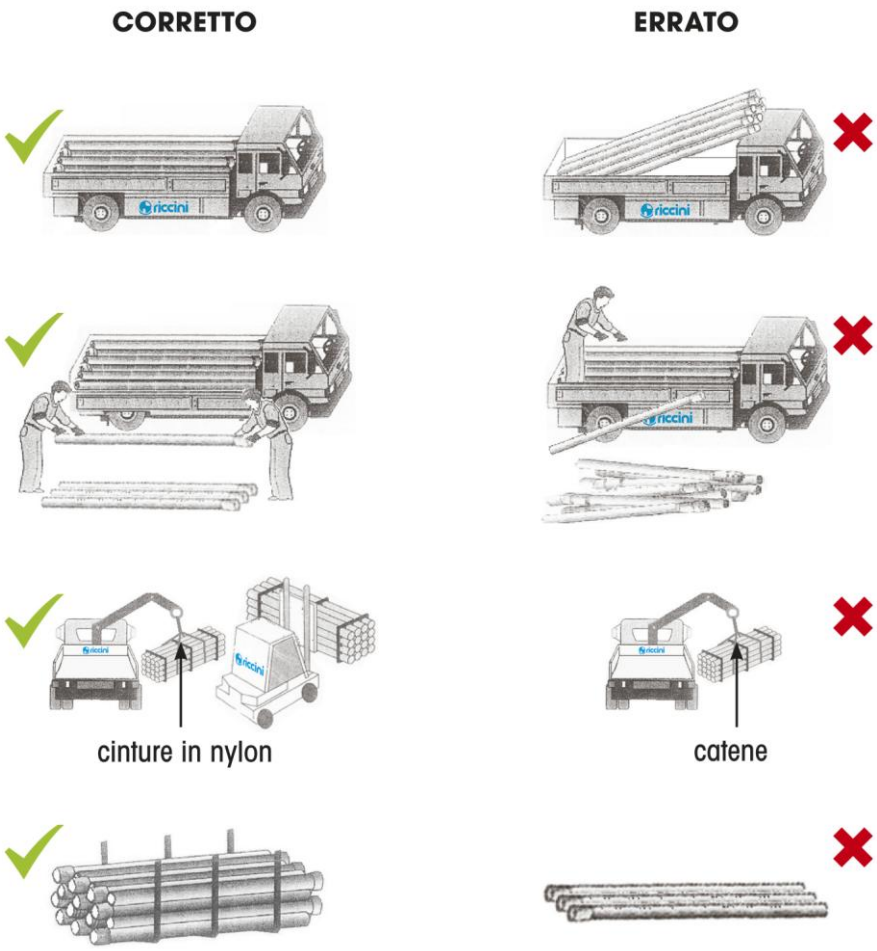
Benché ECOPOZZO offra un'eccellente resistenza all'urto (anche a basse temperature), durante le operazioni di carico e scarico è sempre bene movimentarlo in modo da evitare sollecitazioni violente, abrasioni e deformazioni. Anche in cantiere è necessario muoverlo con cura in modo da evitare ogni possibile alterazione che comporti il danneggiamento delle giunzioni a filetto. Si dovrà sempre fare in modo che in fase di stoccaggio dei tubi non subentrino deformazioni permanenti o danni irrimediabili. In caso di stoccaggio di tubi non palettizzati (sfusi), è bene usare l'accortezza di disporre i bicchieri in posizione leggermente "scartata", cioè in modo sfalsato, rispetto ai contigui in modo da assicurare al "corpo" dei singoli tubi un appoggio il quanto più possibile completo che ne favorisca la rettilinearità. In caso di carico e scarico di pallets interi è consigliato l'utilizzo di dispositivi meccanici (carrelli elevatori con forche, "muletti"). In alternativa, se la movimentazione avviene a mezzo di "bracci" meccanici è bene utilizzare cinture in nylon. È fortemente sconsigliato l'utilizzo di funi di acciaio, catene o ganci.

STOCCAGGIO

Lo stoccaggio di tubi forniti in pallet dall'azienda non ha bisogno di particolari precauzioni. I bancali possono essere impilati l'uno sull'altro sino a due. Lo stoccaggio di pile di tubi non confezionati in pallet, cioè sfusi, non deve provocare deformazioni o danneggiamenti ai tubi stessi. Perciò, è necessario l'utilizzo di:

- alla base, assi in legno larghi circa 8 cm posti al massimo a 2 metri di distanza l'uno dall'altro;
- lateralmente, adeguati supporti verticali posti al massimo a 2 metri di distanza l'uno dall'altro.

In ogni caso, se non è possibile lo stoccaggio in piano, si consiglia dì riportare l'orizzontalità per mezzo di assi di legno.



I tubi in PP ECOPOZZO sono prodotti dalla Riccini S.r.l., azienda operante con Sistema di Qualità conforme alle norme ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018 e ISO 50001:2018, certificato da Ente Terzo accreditato (CSQ-IQNet).

San Martino in Campo (PG) – 06/08/2026