SCHEDA TECNICA

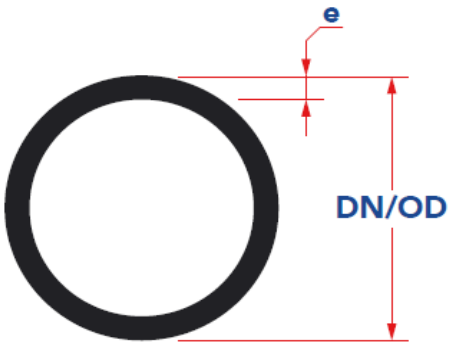
POLIER BD

NOME COMMERCIALE	POLIER BD
COSTRUZIONE	Tubo in LDPE (Polietilene a Bassa Densità) a parete compatta in singolo strato, pareti esterna ed interna liscia
CAMPO di APPLICAZIONE	- Trasporto di fluidi in pressione (escluse quelle condizioni di esercizio in pressione permanente) - Installazione di impianti di irrigazione destinati all'agricoltura e orticultura
RIFERIMENTI NORMATIVI	- UNI 7990
MARCHI	- IIP-UNI - RINA
GAMMA DIMENSIONALE	- Dal DN/OD 16 al DN/OD 110 – Classificazione PN4 (PFA4) - Dal DN/OD 16 al DN/OD 110 – Classificazione PN6 (PFA6) - Dal DN/OD 16 al DN/OD 110 – Classificazione PN10 (PFA10)
COLORI	- Parete esterna: **NERO** - Parete interna: **NERO**
CONFEZIONAMENTO	Rotoli da 50/100/200 m

DIAMETRO ESTERNO DN/OD *NOMINALE* (mm)	*dem MINIMO* (mm)	*dem MASSIMO* (mm)	SPESSORE DI PARETE e IN BASE ALLA CLASSE di PN					
			PN4		PN6		PN10	
			e min (mm)	e max (mm)	e min (mm)	e max (mm)	e min (mm)	e max (mm)
16	16,0	16,3	1,4	1,8	1,6	2,0	2,2	2,7
20	20,0	20,3	1,6	2,0	1,7	2,1	2,7	3,2
25	25,0	25,3	1,7	2,1	2,2	2,7	3,4	4,0
32	32,0	32,3	1,9	2,3	2,8	3,3	4,4	5,1
40	40,0	40,4	2,4	2,9	3,5	4,1	5,4	6,2
50	50,0	50,5	3,0	3,5	4,3	5,0	6,8	7,7
63	63,0	63,6	3,7	4,3	5,4	6,2	8,6	9,7
75	75,0	75,7	4,5	5,2	6,5	7,4	10,2	11,5
90	90,0	90,9	5,3	6,1	7,8	8,8	12,2	13,7
110	110,0	111,0	6,5	7,4	9,5	10,7	14,9	16,9

SCHEDA TECNICA

POLIER BD



Immagini, disegni e colorazioni hanno scopo puramente indicativo

	PROPRIETA'	REQUISITI	PARAMETRI DI PROVA	METODO	ESITO DELLA PROVA
CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	Massa volumica (Densità)	0,920÷0,945 g/cm³	- Temperatura di prova 23°C	UNI EN ISO 1183-1	0,920÷0,945 g/cm³
	Tempo di induzione all'ossidazione (OIT)	≥ 20 min	- Temperatura di prova 200°C in atmosfera di O_2	UNI EN ISO 11357-6	> 20 min
	Allungamento a rottura	≥ 350%	- Temperatura di prova 23°C - Velocità di trazione: 100 mm/min per e ≤ 5 mm 50 mm/min per 5 < e ≤ 12 mm 25 mm/min per e > 12 mm	UNI EN ISO 3127	> 350%
	Contenuto di Nero Fumo (Carbon Black)	2,0÷2,5 % in massa	---	ISO 6964	2,0÷2,5 % in massa
	Resistenza alla pressione interna	Nessuna rottura durante la durata della prova	T (°C) / Ore / σ (MPa) 80 / 165 / 2,0 80 / 1000 / 1,5	UNI EN ISO 1167-1/2	Nessuna rottura
	Melt Flow Index (MFI)	0,2÷0,8 g/10min	- Temperatura di prova 190°C - Massa 2,16kg - Tempo 10min	UNI EN ISO 1133	0,2÷0,8 g/10min

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il tubo POLIER BD è prodotto al 100% con materie prime approvate da IIP S.r.l. e conformi a quanto prescritto dalla norma di riferimento

Colore standard **Nero** (parete esterna ed interna)

I livelli prestazionali dichiarati (PFA4, 6 e 10) sono tali ad una temperatura di esercizio (massima) di 20°C.

I tubi in LDPE del tipo POLIER BD sono prodotti dalla Riccini S.r.l., azienda operante con Sistema di Qualità conforme alla ISO 9001:2015, alla ISO 14001:2015, alla ISO 45001:2018 e alla ISO 50001:2018, sistema certificato da Ente Terzo accreditato (CSQ-IQNet).

San Martino in Campo (PG) – 03/07/2026